



**EMB-Akkus sollen möglichst lange halten:  
Qualität und ihre Kontrolle als oberstes Gebot**

wicklungen, hoher Flexibilität sowie qualitäts-, termin- und kostenbewusster Fertigung die Kunden davon zu überzeugen, dass sie aus Bad Camberg durchaus eigenständige und ihrem spezifischen Bedarf entsprechende Produkte beziehen konnten“, so Schlosser. „Zu unseren Kunden zählen heute namhafte Unternehmen wie AEG, Bosch, Ceka, Dancall, Grundig, Hagenuk, Hilti, Matra, Maxell, DaimlerChrysler, Metabo, Saft, Siemens und andere mehr. Für Bosch und Hilti sind wir Alleinlieferant.“

Pro Jahr verarbeitet das heute von Thomas Hirth geleitete Unternehmen mit 450 Beschäftigten mehr als 20 Millionen Batterie-Zellen. 60 Prozent der Produkte sind für schnurlose Werkzeuge bestimmt, je 20 Prozent für medizinische Geräte, Notleuchten, Spielzeuge und andere industrielle Anwendungen einerseits, zum anderen für den Bereich der Telekommunikation.

Die Produktion, also das Konfektionieren der Packs, erfolgt zum größten Teil in Handarbeit. Bei größeren Serien kommen Halbautomaten zum Einsatz – dazu Schlosser: „Unsere Fertigungsstätten sind jedoch auf das Modernste ausgestattet. Unsere geschulten Mitarbeiter gewährleisten ein Höchstmaß an Flexibilität und optimalen Durchlaufzeiten. Dank flacher Hierarchie sind unsere Entwicklungsphasen kurz, unsere Verwaltung unbürokratisch. ▶

## Maßgeschneiderte Konfektion

*Strom ist unverzichtbar, aber die viel zitierte Steckdose nicht immer nah oder das Kabel zwischen Gerät und Dose unerwünscht. Das ist die Domäne von Batterien oder Akkumulatoren: Taschenlampen, Handstaubsauger, Rasierapparate, Zahnbürsten, Bohrschrauber, Spielzeuge oder schnurlose Telefone – sie alle nutzen wiederaufladbare Akkus als Energiequelle. Sind mehrere in so genannten Packs miteinander verbunden, könnte die Firma EMB GmbH aus Bad Camberg im Taunus der Hersteller sein.*

EMB (Elektro-Montage-Bau) produziert die wiederaufladbaren Batterien nicht selbst, sondern stellt sie zu Packs zusammen. „Wir gehören zu den größten Unternehmen dieser Art in Europa und sind das einzige unabhängige, das nach ISO 9001 zertifiziert ist“, stellt Armin Schlosser von der Verkaufsleitung fest. „Unabhängig - das bezieht sich auf die Batterie-Hersteller. Wir

können sie uns aussuchen und damit für unsere Kunden die je nach Verwendungszweck beste Auswahl treffen. Die in unseren Packs verwendeten Zellen stammen von weltweit führenden Herstellern wie Sanyo, Panasonic, Toshiba, Saft und anderen. Unser Spektrum umfasst Nickel-Cadmium-, Nickel-Metall-Hydrid- und Lithium-Ionen-Systeme sowie Blei-Akkumulatoren und Primärbatterien.“

Als Roland Winkler 1977 mit wenigen Mitarbeitern begann, erste Batterie-Packs zu konfektionieren, betrachteten die Hersteller seinen Betrieb als eine Art verlängerte Werkbank. EMB verstand es jedoch sehr schnell, „mit geschickten eigenen Ent-



**Strom ohne Schnur und Steckdose:  
wiederaufladbare Batterie-Packs – konfektioniert von EMB**

tisch. Wir können sowohl Groß- als auch Kleinserien herstellen.“ EMB beschränkt sich daher nicht allein aufs Konfektionieren, sondern testet seine Produkte und evaluiert die Ergebnisse, entwirft das Design und stellt bestimmte Komponenten nach Kunden-

wunsch zusammen – zum Beispiel Platinen mit Bau-Elementen, Zubehör oder sonstige Teile (Kitting). 99 Prozent der Produkte sind kundenspezifisch. EMB entwirft an Hand von Lastenheften der Kunden Einbaumöglichkeiten unter

Berücksichtigung von Gehäuse, Kontakten und Sicherheitselementen, entwickelt einen Lösungsvorschlag oder mehrere und legt den Kunden Muster vor. Standardware spielt für EMB nur auf dem kleinen Geschäftsfeld Handel eine Rolle. „Wir wissen,

dass Qualität das entscheidende Kriterium bei Entwicklung und Fertigung von Akkus ist. Automatisierte Prüfstationen während der Fertigung und zur Endkontrolle ermöglichen den lückenlosen Nachweis“, resümiert Schlosser. ■

**EMB**  
point of power

### FIRMENSITZ

**EMB GmbH**  
Dieselstraße 7  
D-65520 Bad Camberg  
Deutschland  
Tel.: +49(0)64 34/94 07-0  
Fax: +49(0)64 34/94 07-77  
E-Mail: hello@accu.de  
www.accu.de